

Rzeszów, dnia 14 września 2018 r.

SR-VI.6223.15.2018

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2017 r. poz. 1257 z późn. zm.),
- art. 217 oraz art. 146b, art. 151, art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 799 z późn. zm.),
- pkt 1 ppkt 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169),

po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez FENICE Poland Sp. z o.o., ul. Komorowicka 79A, 43-300 Bielsko Biała,

orzekam

- 1. Udzielam FENICE Poland Sp. z o.o., ul. Komorowicka 79A, 43-300 Bielsko Biała (REGON: 072144757, NIP: 5471838076) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW, służącej do produkcji ciepła oraz wytwarzania energii elektrycznej w Jednostce Operatywnej Podkarpacie – Rzeszów, ul. Hetmańska 120, 35-078 Rzeszów, w celu ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Prezydenta Miasta Rzeszowa z dnia 19 czerwca 2006 r. znak: SR.0/071/258/2005, zmienioną decyzjami z dnia 18 listopada 2006 r. znak: SR.II-7642/6/06, z dnia 16 września 2009 r. znak: SR.VI-7669/3/09, z dnia 28 marca 2014 r. znak: SR-VI.6223.13.2013, z dnia 6 listopada 2014 r. znak: SR-VI.6223.16.2014 oraz z dnia 4 marca 2016 r. znak: SR-VI.6223.18.2015, w następujący sposób:**

W pozwoleniu ustalám w szczególności:

- rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności,
- warunki wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych,
- wielkość emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza,
- dopuszczalny poziom hałasu,
- warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami.

I. Rodzaj instalacji i warunki eksploatacyjne

I.1. Rodzaj prowadzonej działalności

FENICE Poland Sp. z o.o. w Jednostce Operatywnej Podkarpacie – Rzeszów, produkuje energię elektryczną i ciepło, z wykorzystaniem trzech kotłów parowych oraz jednego kotła wodnego. Kotły parowe są kotłami rusztowymi opalanymi miałem węglowym, a kocioł wodny jest

kotłem rusztowym opalonym węglem kamiennym. Trzy kotły parowe współpracują z dwiema turbinami – produkcja energii elektrycznej i ciepła w skojarzeniu. Kocioł wodny wykorzystywany jest do produkcji ciepła.

I.2. Rodzaj instalacji

W skład instalacji wchodzi następujące urządzenia i obiekty:

1. Kotłownia parowa – trzy kotły energetyczne OR-32 wraz z urządzeniami pomocniczymi,
2. Kotłownia wodna – kocioł WR40-N wraz z urządzeniami pomocniczymi,
3. Dwa turbozespoły AP- 6 i AT- 6 (turbina i generator) wraz z urządzeniami pomocniczymi,
4. Układy pomocnicze:
 - Urządzenia nawęglania,
 - Układ elektro-energetyczny,
 - Układ wody technologicznej wraz ze stacją uzdatniania wody,
 - Układ pary wraz ze stacjami redukcyjno-schładzającymi,
 - Układ wody grzewczej wraz z pompami i wymiennikami ciepła,
 - Układ wody chłodniczej wraz z pompami i chłodnią kominową,
 - Instalacja sprężonego powietrza,
 - Miejsca magazynowania odpadów.

Na terenie zakładu działają również instalacje i urządzenia, nie będące przedmiotem niniejszego wniosku, ale objęte obowiązkiem uzyskania odrębnych pozwoleń środowiskowych lub zgłoszenia.

I.3. Charakterystyka procesów technologicznych

Układ technologiczny elektrociepłowni FENICE Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku-Białej przy ul. Komorowickiej 79A, składa się z dwóch części. Pierwszą część stanowi kotłownia parowa, w której zamontowane są trzy kotły parowe typu OR-32, drugą część stanowi kotłownia wodna, gdzie jest zainstalowany jeden kocioł WR40-N.

I.3.1. Kotłownia parowa

Kotły OR-32 produkują parę i dostarczają ją do wspólnego kolektora parowego, wysokoprężnego. Z kolektora tego zasilane są dwie turbiny kondensacyjno-upustowe (AP 6 i AT 6) po 6 MW mocy zainstalowanej każda. Para z upustu turbiny AP-6 poprzez kolektor przesyłana jest do celów technologicznych odbiorców zewnętrznych oraz do zasilania instalacji własnych, czyli wymiennika szczytowego (podgrzanie wody obiegu grzewczego), odgazowywacze (odgazowywanie wody kotłowej) oraz ogrzewanie własne.

Para z upustu turbiny AT-6 zasila wymienniki podstawowe (podgrzanie wody obiegu grzewczego). W wyżej opisanym układzie prowadzona jest gospodarka skojarzona. Układ parowy posiada dodatkowo dwie stacje redukcyjno-schładzające, pozwalające na obejście turbin i zasilanie wymienników podstawowych ciepła.

I.3.2. Kotłownia wodna

Kocioł WR40-N, zainstalowany w kotłowni wodnej, wykorzystywany będzie w okresie sezonu grzewczego, gdy wymagane są wyższe parametry na wyjściu wody grzewczej. Układ podgrzewania wody grzewczej składa się z trzech wymienników (para-woda) oraz kotła wodnego. Woda grzewcza z powrotu podawana jest za pomocą grupy sześciu pomp na wymienniki ciepła,

gdzie jest wstępnie podgrzewana parą z upustów turbin AP-6 i AT-6, następnie po podniesieniu ciśnienia za pomocą pomp pracujących za wymiennikami, kierowana jest na kocioł wodny WR40-N, na którym (o ile pracuje) woda jest podgrzewana i przesyłana do odbiorców zewnętrznych.

Kocioł WR40-N jest kotłem wodnym z wymuszonym przepływem wody poprzez powierzchnie ogrzewalne, z trzyciągowym układem przepływu spalin. Do zasilania kotła węglem kamiennym zostaną wykorzystane dwa zasobniki węgla. Przepływ wody przez kocioł będzie wymuszony pompą przevalową oraz dodatkową pompą stanowiącą rezerwę. Kocioł wyposażony będzie w ruszt mechaniczny łuskowy typu ciężkiego, ze wzmocnionym łańcuchem. Z przenośników ślimakowych, węgiel będzie zsypywany do zasobnika pośredniego a następnie wózka rewersyjnego. Dopływ powietrza pod ruszt, będzie doprowadzony ze skrzyni podrusztowej do każdej z 8 stref rusztu i regulowany za pomocą siłowników z napędem elektrycznym. Dla rozpalania węgla na ruszcie zastosowane zostaną palniki olejowe, opalane olejem doprowadzanym za pomocą pompy ze zbiornika oleju opałowego o pojemności 20 m³. Oczyszczanie powierzchni konwekcyjnych kotła realizowane będzie poprzez dwa pyłofony. W instalacji odpylania wykorzystany będzie istniejący wentylator spalin oraz elektrofiltr, do którego doprowadzone zostaną kanały spalin z kotła WR40-N. Na poziomie odzūżlania zamontowane będą dwa odzūżlacze zgrzeblowe. Wszystkie zewnętrzne elementy kotła będą odpowiednio izolowane wełną mineralną pokrytą powlekaną blachą trapezową, co zabezpiecza urządzenia przed stratami ciepła.

I.3.3. Turbozespoły

Energia elektryczna produkowana jest przez dwa generatory o mocy 6 MW każdy i napięciu 6kV. Generatory zasilają rozdzielnię EC poprzez powiązania kablowe i rozdzielnię główną Pratt&Whitney Rzeszów S.A., w użytkowaniu FENICE Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku-Białej przy ul. Komorowickiej 79A, skojarzone są z krajową siecią energetyczną. Głównym odbiorcą produkowanej w elektrociepłowni energii elektrycznej jest Zakład Metalurgiczny WSK Rzeszów Sp. z o.o. ponadto zakład dostarcza energię do POLKMTEL-u i EKO-TOP-u. Część energii elektrycznej zużywana jest na potrzeby produkcji energii elektrycznej i ciepła oraz oddawana poprzez powiązania do sieci Zakładu Energetycznego. Elektrociepłownia FENICE Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku-Białej przy ul. Komorowickiej 79A, wyposażona jest w niezbędne systemy i urządzenia gwarantujące jej bezpieczną eksploatację.

I.3.4. Urządzenia pomocnicze

I.3.4.1. Urządzenia nawęglania

Urządzenia nawęglania służą do rozładunku węgla dostarczanego koleją na plac składowy i jego załadunek do zasobników węgla na kotłach. System nawęglania składa się z: placu węglowego, dwóch suwnic, zespołu taśmociągów, wózków zrzutowych zasobników węgla.

I.3.4.2. Układ elektro-energetyczny

Układ elektro-energetyczny na terenie elektrociepłowni składa się z sieci energetycznej, pięciu rozdzielni oraz ośmiu transformatorów.

I.3.4.3. Układ wody technologicznej wraz ze stacją uzdatniania wody

Układ wodny na terenie elektrociepłowni składa się z rurociągów wody oraz stacji uzdatniania wody. Zadaniem stacji uzdatniania wody jest zapewnienie stałej dostawy wody dla potrzeb technologicznych.

W skład stacji uzdatniania wody wchodzi:

- układ filtracji i koagulacji,
- instalacja do jonitowej dekarbonizacji wody,
- instalacja do jonitowej demineralizacji wody,
- instalacja jonitowa zmiękczenia wody.

I.3.4.4. Układ pary wraz ze stacjami redukcyjno-schładzającymi

Układ pary na terenie elektrociepłowni składa się z:

- rurociągów parowych,
- kolektorów parowych,
- stacji redukcyjno-schładzającej 40/6 ata,
- stacji redukcyjno-schładzającej 12/6 ata,
- stacji redukcyjnej 6/1,5 ata.

I.3.4.5. Układ wody grzewczej wraz z pompami i wymiennikami ciepła

FENICE Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku-Białej przy ul. Komorowickiej 79A, zasila wodą grzewczą odbiorców zewnętrznych, między innymi: Pratt&Whitney Rzeszów S.A. oraz MPEC. Układ wody grzewczej na terenie elektrociepłowni składa się z:

- rurociągów wody,
- wymienników ciepła – dwa podstawowe i jeden szczytowy,
- WCS – pompy wody grzewczej przed wymiennikami sztuk 6,
- HGR – pompy wody grzewczej za wymiennikami sztuk 5,
- YN-150 – pompy wody grzewczej sztuk 3.

I.3.4.6. Układ wody chłodniczej wraz z pompami i chłodnią kominową

Układ ten wspomaga produkcję energii elektrycznej bez odbioru ciepła z upustów turbin oraz służy do chłodzenia generatorów i oleju smarowego turbin.

Składa się z:

- czterech pomp wody obiegowej,
- dwóch kondensatorów turbin,
- chłodni kominowej,
- rurociągów łączących kondensator z chłodnią kominową,
- rurociągów uzupełniania wody w chłodni kominowej.

I.3.4.7. Instalacja sprężonego powietrza

Instalacja sprężonego powietrza składa się z układu wewnętrznego i zewnętrznego. Układ wewnętrzny stanowią:

- stacja sprężarkowa wykorzystywana do zasilania wyłączników wysokonapięciowych rozdzielni EC - 6kV,
- stacja sprężarkowa wykorzystywana do zasilania wyłączników wysokonapięciowych rozdzielni kotłowni wodnej 6kV,
- sprężarki zasilającej sterowanie stacji uzdatniania wody.

Układ zewnętrzny stanowi przyłącz Ø 160 (ciśnienie 6 atm.) zasilany ze stacji sprężarkowej Pratt&Whitney Rzeszów S.A. Powietrze to wykorzystywane jest do zasilania pyłofonów kotłów pyłowych oraz potrzeb remontowych.

I.3.4.8. Miejsca magazynowania odpadów

Żużel magazynowany jest w hałdach na placu żużlowym o powierzchni ok. 4 250 m² i pojemności ok. 4 500 m³ zlokalizowanym pomiędzy placem węglowym a chłodnią kominową oraz na utwardzonym i obudowanym placu żużlowym o powierzchni ok. 1 300 m² i pojemności ok. 1 500 m³ zlokalizowanym w pobliżu kotłowni wodnej. Zużyte oleje magazynowane są w odpowiednich beczkach lub pojemnikach umieszczonych w wannach przeciwrozlewczych na szczelnym podłożu w magazynie olejów. Zużyte urządzenia elektryczne magazynowane są w hali kotłowni lub pod wiatą przy kotłowni w pojemnikach lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpady powstające w wyniku prowadzenia prac remontowych i konserwacyjnych (gruz, metale, materiały izolacyjne, kable itp.) magazynowane będą w bezpośrednim sąsiedztwie prowadzenia prac w pojemnikach, kontenerach lub luzem na utwardzonym podłożu. Pozostałe odpady - sorbenty, materiały filtracyjne magazynowane będą w zamkniętym pojemniku pod wiatą przy kotłowni na utwardzonym podłożu.

I.3.5. Zasilanie w wodę oraz odprowadzanie ścieków

Elektrociepłownia FENICE Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku-Białej przy ul. Komorowickiej 79A, do produkcji energii elektrycznej i ciepłej będzie pobierała znaczne ilości wody. Zasilana jest w wodę za pomocą trzech niezależnych rurociągów. Dwa z nich dostarczają wodę z ujęcia miasta Rzeszowa, jeden z ujęcia wody przemysłowej Pratt&Whitney Rzeszów S.A. będącej w użytkowaniu FENICE Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku-Białej przy ul. Komorowickiej 79A.

W wyniku prowadzenia działalności gospodarczej na terenie instalacji IPPC będą powstawać ścieki przemysłowo-deszczowe. Ścieki te zostaną skierowane do urządzeń kanalizacyjnych Pratt&Whitney Rzeszów S.A. będących w użytkowaniu FENICE Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku-Białej przy ul. Komorowickiej 79A.

I.3.6. Wytwarzanie odpadów

W wyniku prowadzenia przez elektrociepłownię FENICE Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku-Białej przy ul. Komorowickiej 79A, działalności związanej z produkcją energii cieplnej i elektrycznej będą powstawały odpady tzw. technologiczne. Ze względu na charakter procesów produkcyjnych prowadzonych w instalacji wyszczególniono – odpady powstające w wyniku pracy kotłów rusztowych (kotły: OR -32 – 3 szt.) w postaci żużli, popiołów paleniskowych i pyłów z kotłów (kod 10 01 01) oraz odpady powstające w wyniku pracy kotła WR40-N klasyfikowane również pod kodem 10 01 01. Odpady te zaklasyfikowane jako inne niż niebezpieczne będą w pierwszej kolejności gospodarczo wykorzystane i zagospodarowane, co wyeliminuje ujemny wpływ tych odpadów na środowisko. W przypadku wytworzenia większej ilości odpadów żużli i popiołów, przekraczającej możliwości odbiorców wykorzystujących ww. odpady w celach gospodarczych, dopuszcza się ich unieszkodliwianie poprzez składowanie na wysypiskach odpadów obojętnych (np. jako materiał przesypowy, pomiędzy poszczególnych warstwami składowanych odpadów). Oprócz odpadów tzw. technologicznych będą również wytwarzane odpady związane z eksploatacją instalacji, dokonywaniem jej przeglądów, konserwacji i remontów.

I.4. Parametry produkcyjne instalacji

Charakterystyka techniczna kotłów OR-32

Nr kotła	Rok rozpoczęcia eksploatacji	Typ kotła	Parametry pary		Moc/wydajność kotła [MW]		Wydajność pary [Mg/h]		Układ pracy z turbiną	Sprawność cieplna η_c [%]
			°C	MPa	znamionowa	osiągalna	znamionowa	osiągalna		
2	1954	OR-32	435	4.0	25,3	25,3	32	32	Tl-2	80
3	1957	OR-32	435	4.0	25,3	25,3	32	32	Tl-2	80
4	1957	OR-32	435	4.0	25,3	25,3	32	32	Tl-2	80

Charakterystyka techniczna kotła WR40-N

Nr kotła	Rok rozpoczęcia eksploatacji	Typ kotła	Parametry wody		Moc/wydajność [MW]	Sprawność cieplna η_c [%]
			°C	MPa	znamionowa	
5	2016	WR40-N	150	1.6	40,0	85

Charakterystyka techniczna turbin

Nr Turbozespołu	Rok rozpoczęcia eksploatacji	Typ turbiny	Parametry pary		Moc turbozespołu [MW]		Producent	
			°C	MPa	znamionowa	osiągalna	Turbiny	Generators
1	1957	UK	435	3,5	6,0	6,0	SKODA	SKODA
2	1960	UK	435	3,5	6,0	6,0	SKODA	SKODA

Pozostałe parametry instalacji:

- osiągalna maksymalna chwilowa moc cieplna instalacji (maksymalny strumień energii chemicznej zawartej w paliwie wprowadzanym do kotłów) – 141,935 MWt,
- produkcja ciepła – do 1 110 000,00 GJ/rok,
- produkcja energii elektrycznej – do 70 000,00 MWh/rok.

ŁĄCZNA MOC CIEPLNA ŹRÓDEŁ ZAINSTALOWANYCH NA TERENIE OBIEKTU WYNIESIE:

Maksymalny strumień energii cieplnej jaką należy wprowadzić w paliwie do źródła					
Rodzaj paliwa	Emitor	Rodzaj kotła	N_{maks} (MW)	η_c (%)	Q_{η} (MW _t)
miał węglowy	E2-P1	kocioł OR-32	1 · 25,30	80	1 · 31,625
miał węglowy	E2-P2	kocioł OR-32	1 · 25,30	80	1 · 31,625
miał węglowy	E2-P3	kocioł OR-32	1 · 25,30	80	1 · 31,625
RAZEM z emitora E2 (przewody P1, P2, P3 we wspólnej obudowie)			75,90		94,875
węgiel kamienny	E3	kocioł WR40-N	1 · 40,00	85	1 · 47,060
RAZEM z instalacji:			115,90		141,935

I.5. Zużycie materiałów, paliw i energii

1.5.1. Stosowane paliwa

Jako paliwo podstawowe stosowany jest węgiel kamienny dostarczany transportem kolejowym. Łączne zużycie węgla dla instalacji wynosi do 60 000 Mg/rok. Jako paliwo do rozpalania kotła WR40-N stosowany jest olej opałowy lekki zużywany w ilości do 10,0 Mg/rok.

Charakterystyka paliw wykorzystywanych w instalacji

Lp.	Paliwo	Parametr	Wartość lub cecha
1.	Węgiel kamienny dla kotłów OR-32	Wartość opałowa	min. 21 MJ/kg
		Zawartość popiołu	do 20%
		Zawartość siarki	do 0,7 %
2.	Węgiel kamienny dla kotła WR40-N	Wartość opałowa	22 – 25 MJ/kg
		Zawartość popiołu	do 23 %
		Zawartość siarki	do 0,6 %
3.	Olej opałowy	Wartość opałowa	min. 42,6 MJ/kg
		Zawartość siarki	do 0,1 %
		Temperatura zapłonu	>56 °C
		Prężność par	ok. 2 kPa
		Granice wybuchowości	0,7 – 8,0 %
		Temperatura początku/ końca wrzenia	180 – 360 °C

I.5.2. Zużycie energii

Energia elektryczna zużywana na potrzeby własne wyniesie do 15 000 MWh/rok, co stanowi ok. 20 % wyprodukowanej energii elektrycznej (do 70 000 MWh/rok). Wykorzystywana jest ona do napędu maszyn i urządzeń elektrycznych kotłowni parowej, stacji uzdatniania wody, maszynowni, nawęglania oraz na potrzeby pomieszczeń administracyjnych.

Zużywana na potrzeby własne (ogrzewanie budynków) energia cieplna (10 tys. GJ/rok) stanowi ok. 1 % wyprodukowanej energii cieplnej (do 1 110 tys. GJ/rok).

Roczne zużycie energii elektrycznej kupowanej od operatorów zewnętrznych będzie wynosić ok. 1 350 MWh/rok.

I.5.3. Zużycie wody

Elektrociepłownia FENICE Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku-Białej przy ul. Komorowickiej 79A, zasilana jest w wodę za pomocą trzech niezależnych rurociągów. Dwa z nich dostarczają wodę z ujęcia miasta Rzeszowa, jeden z ujęcia wody przemysłowej Pratt&Whitney Rzeszów S.A. będącego w użytkowaniu FENICE Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku-Białej przy ul. Komorowickiej 79A. Głównym źródłem jest woda pochodząca z Wisłoka, która jest wstępnie filtrowana na ujęciu. Ilość zużywanej wody na potrzeby instalacji wyniesie: 108 711 m³/rok – woda przemysłowa z ujęcia na Wisłoku. Woda pitna z wodociągów będzie zużywana w ilości 400 m³/rok.

W elektrociepłowni FENICE Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku-Białej przy ul. Komorowickiej 79A, woda na potrzeby technologiczne dostarczana na stację uzdatniania wody zużywana jest do następujących celów:

- uzupełniania obiegu grzewczego – ubytki w tym obiegu są po stronie odbiorcy czynnika grzewczego,
- uzupełniania obiegu parowego – ubytki w tym obiegu występują u odbiorców pary,
- uzupełniania obiegu chłodzącego turbin i generatorów – ubytki w tym obiegu wyparowywane są w chłodni kominowej,
- chłodzenia łożysk, pomp, wentylatorów, młyna, obrotowego podgrzewacza powietrza itp. – woda po tym obiegu zwracana jest do chłodzenia turbin.

Ze względu na wymagania narzucone przez przepisy eksploatacji do uzupełnienia obiegu chłodzącego używana jest woda zdekarbonizowana poddana korekcji pH, do uzupełnienia obiegu wody grzewczej – woda zmiękczona, do uzupełnienia obiegu parowego – woda zdemineralizowana i odgazowana.

I.5.4. Zużycie materiałów i surowców

Lp.	Rodzaj materiału/surowca	Wielkość zużycia [Mg/rok]
1.	Kwas solny 33 -35 %	150
2.	Ług sodowy ok. 50 %	45
3.	Sól tabletkowana	10
4.	Siarczan glinu 3/8	4,0
5.	Hydramina OX/15M	2,0
6.	Podchloryn sodu	0,8

I.6. Czas pracy

Instalacja pracować będzie systemem ciągłym 8 760 godzin /rok.

II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

II.1. Metody ochrony powietrza

- 1) odpylanie spalin z kotłów OR-32 w indywidualnych bateriach cyklonów, gwarantujących dotrzymanie stężenia pyłu w oczyszczonym powietrzu na poziomie 400 mg/Nm³,
- 2) odpylanie spalin z kotła WR-40N w elektrofiltrze gwarantującym dotrzymanie stężenia pyłu w oczyszczonym powietrzu na poziomie 100 mg/Nm³,
- 3) stosowanie paliwa o niskiej zawartości siarki (do 0,7 %),
- 4) okresowe przeglądy urządzeń ochrony powietrza,
- 5) utrzymywanie instalacji, w tym urządzeń ochrony powietrza w dobrym stanie technicznym,
- 6) bieżące usuwanie usterek,
- 7) prowadzenie okresowych pomiarów emisji.

II.2. Metody ochrony przed hałasem

- 1) utrzymywanie urządzeń w dobrym stanie technicznym,
- 2) okresowe przeglądy techniczne instalacji,
- 3) niezwłoczne usuwanie usterek,
- 4) okresowe pomiary hałasu.

II.3. Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami

Zasadniczą część odpadów powstających w instalacji stanowi żużel ze spalania węgla kamiennego. Pozostałe odpady wytwarzane są w związku z utrzymaniem instalacji we właściwym stanie technicznym jak i zapewnieniem odpowiednich parametrów wody wykorzystywanej w instalacji. Nie jest możliwe zapobieganie powstawaniu tych odpadów, ale podejmowane będą działania celem ograniczenia ilości wytwarzanych odpadów oraz ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

1. Ograniczanie ilości powstających odpadów realizowane będzie poprzez:

- 1) stosowanie węgla o niskiej zawartości popiołu (do 23%),
- 2) minimalizowanie ilości niedopalonego paliwa poprzez utrzymywanie reżimu technologicznego,

- 3) nadzorowanie parametrów jakościowych surowców i produktów,
 - 4) prawidłowo prowadzoną gospodarkę surowcowo-materiałową,
 - 5) stosowanie materiałów pomocniczych wyłącznie w ilościach niezbędnych do utrzymania instalacji w sprawności,
 - 6) prowadzenie regularnych przeglądów serwisowych instalacji i poszczególnych jej elementów,
 - 7) przeprowadzanie systematycznych szkoleń w zakresie gospodarki odpadami.
2. Ograniczenie negatywnego oddziaływania na środowisko odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji zostanie zapewnione poprzez:
- 1) magazynowanie odpadów w sposób selektywny,
 - 2) magazynowanie odpadów w sposób uwzględniający właściwości fizykochemiczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady,
 - 3) magazynowanie odpadów na terenie utwardzonym, zabezpieczonym przed zanieczyszczeniem gruntu oraz oddziaływaniem czynników atmosferycznych i dostępem osób postronnych,
 - 4) magazynowanie odpadów w opisanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonych do tego celu miejscach,
 - 5) magazynowanie ciekłych odpadów niebezpiecznych w szczelnych pojemnikach, wyposażonych w szczelne zamknięcia, wykonanych z materiału odpornego na działanie składników odpadów,
 - 6) magazynowanie odpadów wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości do transportu,
 - 7) wyposażenie miejsc magazynowania ciekłych odpadów niebezpiecznych w sorbenty,
 - 8) przekazywanie odpadów odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia – w pierwszej kolejności do odzysku.

II.4. Metody ochrony środowiska gruntowo-wodnego

1. Prowadzenie prawidłowej gospodarki substancjami chemicznymi zgodnie z poniższymi zasadami:
 - 1) magazynowanie w oryginalnych, szczelnych pojemnikach,
 - 2) magazynowanie w ilościach niezbędnych, wynikających z bieżących potrzeb instalacji,
 - 3) magazynowanie w warunkach zabezpieczających przed wpływem warunków atmosferycznych – w wyznaczonych pomieszczeniach,
 - 4) magazynowanie na szczelnych posadzkach,
 - 5) bieżący nadzór personelu nad prawidłowym funkcjonowaniem instalacji i miejsc magazynowania substancji,
2. Odpowiednie przeszkolenie personelu w zakresie postępowania z substancjami stosowanymi w instalacji – olejami oraz chemikaliami dla stacji uzdatniania wody.
3. Odprowadzanie ścieków przemysłowych, bytowych, oraz wód opadowych i roztopowych do zewnętrznego systemu kanalizacyjnego, współpracującego z oczyszczalnią ścieków.
4. Prowadzenie prawidłowej gospodarki odpadami.

III. Maksymalna dopuszczalna emisja oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnej eksploatacji instalacji, w tym środki techniczne mające na celu zapobieżenie lub ograniczenie emisji

III.1. Emisja pyłów i gazów

III.1.1. Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji

III.1.1.1. Maksymalna dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza

Emitor	Rodzaj kotła	Substancja	Standardy emisyjne (w mg/m ³ u przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych)	
			Od dnia 01.01.2016 r. do czasu spełnienia wymaganych warunków derogacji „ciepłowniczej”**, jednak nie dłużej niż do dnia 31.12.2022 r.	Od czasu niespełnienia wymaganych warunków derogacji „ciepłowniczej”**, jednak nie później niż od dnia 01.01.2023 r.
E2 – P1	Kocioł OR-32	Dwutlenek azotu	400	300
		Dwutlenek siarki	1500	400
		Pył	400	30
E2 – P2	Kocioł OR-32	Dwutlenek azotu	400	300
		Dwutlenek siarki	1500	400
		Pył	400	30
E2 – P3	Kocioł OR-32	Dwutlenek azotu	400	300
		Dwutlenek siarki	1500	400
		Pył	400	30
E3	Kocioł WR40-N**	Dwutlenek azotu	400	400
		Dwutlenek siarki	1300	1300
		Pył	100	100

*derogacją „ciepłowniczą” zostały objęte kotły OR-32 na podstawie art. 146b ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

**nowy kocioł – rozpoczęcie eksploatacji w I kwartale 2016 r.

III.1.1.2. Maksymalna dopuszczalna roczna emisja gazów i pyłów z instalacji

Lp.	Substancja	Emisja [Mg/rok]	
		Od dnia 01.01.2016 r. do czasu spełnienia wymaganych warunków derogacji „ciepłowniczej”, jednak nie dłużej niż do dnia 31.12.2022 r.	Od czasu niespełnienia wymaganych warunków derogacji „ciepłowniczej”, jednak nie później niż od dnia 01.01.2023 r.
1.	Dwutlenek azotu	309,22	249,46
2.	Dwutlenek siarki	1124,47	467,17
3.	Pył ogółem	186,046	35,48

III.1.2. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

III.1.2.1. Miejsce i sposób wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Emitor	Rodzaj kotła	Parametry emitora					Czas emisji [h/rok]
		Rodzaj emitora	Wysokość [m.n.p.t.]	Średnica wylotu [m]	Prędkość gazów na wylocie z emitora [m/s]	Temp. gazów na wylocie z emitora [K]	
E2 – P1	Kocioł OR-32	otwarty	80,0	1,5	17,25	465	7 000
E2 – P2	Kocioł OR-32	otwarty	80,0	1,5	17,25	465	7 000
E2 – P3	Kocioł OR-32	otwarty	80,0	1,5	17,25	465	7 000
E3	Kocioł WR40-N	otwarty	80,0	3,5	5,02	477	3 600

III.1.2.2. Charakterystyka techniczna urządzeń ograniczających emisję pyłów i gazów do powietrza

Emitor	Źródło emisji	Urządzenie oczyszczające	Typ urządzenia	Sprawność η [%]
E2 – P1	Kocioł OR-32	Bateria cyklonów	2xCE6x1000/0.40	90
E2 – P2	Kocioł OR-32	Bateria cyklonów	2xCE6x1000/0.40	90
E2 – P3	Kocioł OR-32	Bateria cyklonów	2xCE6x1000/0.40	90
E3	Kocioł WR40-N	Elektrofiltr	HKE 25 ELWO Pszczyna	92

III.1.2.3. Ustalam warunki wprowadzania pyłów i gazów do powietrza

- III.1.2.3.1. Instalacja wyposażona będzie w mechaniczną wentylację wyciągową współpracującą z urządzeniami do redukcji zanieczyszczeń.
- III.1.2.3.2. Pyły i gazy z trzech kotłów OR-32 wprowadzane będą do powietrza za pośrednictwem przewodów P1, P2, P3 umieszczonych we wspólnej obudowie – emitor E2.
- III.1.2.3.3. Pyły i gazy z kotła WR40-N wprowadzane będą do powietrza emitorem E3.
- III.1.2.3.4. Źródła wprowadzania pyłów i gazów do powietrza należy użytkować zgodnie z ich danymi techniczno-ruchowymi zapewniającymi nie przekraczanie dopuszczalnych ilości substancji zanieczyszczających wprowadzanych do powietrza.
- III.1.2.3.5. Zamontowane urządzenia do redukcji zanieczyszczeń należy utrzymywać w stałej gotowości eksploatacyjnej i eksploatować zgodnie z danymi techniczno-ruchowymi w sposób gwarantujący optymalną ich skuteczność.

III.2. Emisja hałasu

III.2.1. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska

Wielkość emisji hałasu wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem nie może przekraczać niżej określonych wartości:

III.2.1.1. Dla terenu położonego od strony północno-zachodniej (tj. terenu ze szkołą), wynoszą 50 dB w porze dnia tj. w godz. 6⁰⁰ - 22⁰⁰.

III.2.1.2. Dla terenu położonego od strony wschodniej (tj. terenu z zabudową mieszkaniową przy ul. Matuszczaka), wynoszą:
- 55 dB w porze dnia tj. w godz. 6⁰⁰ – 22⁰⁰,
- 45 dB w porze nocy tj. w godz. 22⁰⁰ - 6⁰⁰.

III.2.2. Źródła hałasu i rozkład ich czasu pracy w ciągu doby

III.2.2.1. Kubaturowe źródła hałasu i rozkład ich czasu pracy w ciągu doby

Lp.	Nazwa źródła hałasu		Czas pracy w ciągu doby [h]	
			Pora dzienna	Pora nocna
1.	Kotłownia parowa	Hala kotłów	16	8
		Hala turbin	16	8
		Hala pomp	16	8
		Stacja uzdatniania wody	16	8
2.	Kotłownia wodna (ciepłownia)	Hala kotłów	16	8
		Pomieszczenie podajników węgla	16	8

III.2.2.2. Punktowe źródła hałasu i rozkład ich czasu pracy w ciągu doby

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy w ciągu doby [h]	
		Pora dzienna	Pora nocna
1.	Wentylator tłoczący chłodne powietrze do hali pomp kotłowni parowej	16	8
2.	Wentylator elektrofiltra	16	8
3.	Chłodnia kominowa	16	8

III.3. Wytwarzanie i magazynowanie odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami

III.3.1. Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów, z uwzględnieniem źródła powstawania odpadów, podstawowego składu chemicznego i właściwości odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania odpadami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadów oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób gospodarowania odpadami
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Żużel i popiół z kotłów OR-32 i WR40-N. <u>Podstawowy skład chemiczny:</u> krzemionka, tlenek wapnia, tlenki metali – żelaza, magnezu, glinu, sodu, potasu i innych pierwiastków. <u>Właściwości:</u> odpady obojętne.	30 000	Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Zużyty olej turbinowy oraz inne oleje powstające w trakcie wymiany oleju smarującego ruchome części turbogeneratorów. <u>Podstawowy skład chemiczny:</u> mieszanina płynnych węglowodorów, zawierająca zanieczyszczenia mechaniczne. <u>Właściwości:</u> odpady toksyczne, ekotoksyczne, nie ulegają biodegradacji.	3	Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom
3.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	Zużyty olej transformatorowy. <u>Podstawowy skład chemiczny:</u> mieszanina płynnych węglowodorów zawierająca zanieczyszczenia mechaniczne. <u>Właściwości:</u> odpady toksyczne nie ulegają biodegradacji.	2	Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Ubrania robocze, czyściwo. <u>Podstawowy skład chemiczny:</u> tkaniny głównie z bawełny, włókien z tworzyw sztucznych i in., odpad zanieczyszczony substancjami wykorzystywanymi w instalacji. <u>Właściwości:</u> odpady palne, drażniące, szkodliwe.	3	Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	Zużyte elektryczne i elektroniczne elementy aparatury kontrolno-pomiarowej.	0,4	Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadów oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób gospodarowania odpadami
		inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> tworzywa sztuczne i guma (polimery), metale (żelazo, aluminium, miedź, cynk), szkło (kwarc). Elementy urządzeń powodujące zaliczenie tych odpadów do niebezpiecznych mogą zawierać metale ciężkie, głównie ołów, beryl, rtęć, kadm i inne. <u>Właściwości:</u> odpady stałe, toksyczne, ekotoksyczne, szkodliwe.		uprawnionym podmiotom
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyte elektryczne i elektroniczne elementy aparatury kontrolno-pomiarowej. <u>Podstawowy skład chemiczny:</u> tworzywa sztuczne i guma (polimery), metale (żelazo, aluminium, miedź, cynk), szkło (kwarc). <u>Właściwości:</u> odpady stałe, mineralno-organiczne, nie stwarzające zagrożenia dla zdrowia ludzi i środowiska.	0,4	Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom
7.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Uszkodzone podzespoły i elementy aparatury kontrolno-pomiarowej. <u>Podstawowy skład chemiczny:</u> części mechaniczne, metalowe elementy, podzespoły elektryczne oraz elektroniczne złożone przede wszystkim ze stali oraz metali kolorowych. <u>Właściwości:</u> odpady obojętne, nie stwarzające zagrożenia dla zdrowia ludzi i środowiska.	1,5	Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom
8.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Gruz, beton, materiały ceramiczne z okresowych remontów instalacji. <u>Podstawowy skład chemiczny:</u> głównie materiał mineralny, który zawiera w swoim składzie w formie zestalonej: cement, piasek, żwir. <u>Właściwości:</u> odpady obojętne, nie stwarzające zagrożenia dla zdrowia ludzi i środowiska.	150	Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom
9.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady elementów instalacji powstające w trakcie prac serwisowych i remontowych. <u>Podstawowy skład chemiczny:</u> żelazo, węgiel, domieszki innych metali. <u>Właściwości:</u> odpady obojętne, nie stwarzające zagrożenia dla zdrowia ludzi i środowiska.	300	Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadów oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób gospodarowania odpadami
10.	17 04 07	Mieszanki metali	Odpady elementów instalacji powstające w trakcie prac serwisowych i remontowych. <u>Podstawowy skład chemiczny:</u> mieszanina stopów metali. <u>Właściwości:</u> odpady niezanieczyszczone, stanowiące cenny surowiec wtórny, nie stwarzające zagrożeń dla zdrowia ludzi i środowiska.	50	Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom
11.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	Odpady elementów instalacji powstające w trakcie prac serwisowych i remontowych. <u>Podstawowy skład chemiczny:</u> drut miedziany, aluminiowy, stalowy lub z tworzywa sztucznego oraz węglowodorów. <u>Właściwości:</u> odpady toksyczne, ekotoksyczne.	1,5	Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom
12.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady elementów instalacji powstające w trakcie prac serwisowych i remontowych. <u>Podstawowy skład chemiczny:</u> kable składające się z drutu miedzianego, aluminiowego, stalowego, tworzywa sztucznego. <u>Właściwości:</u> poszczególne elementy kabli stanowią cenny surowiec wtórny, odpady nie stwarzające zagrożeń dla zdrowia ludzi i środowiska.	1,0	Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom
13.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	Odpady powstające w trakcie prac serwisowych. <u>Podstawowy skład chemiczny:</u> materiał izolacyjny zawierający azbest. <u>Właściwości:</u> odpady stałe, szkodliwe, rakotwórcze.	2,5	Odpady będą przekazywane do unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom
14.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpady powstające w trakcie prac serwisowych. <u>Podstawowy skład chemiczny:</u> wełna mineralna używana do izolacji rurociągów dystrybuujących ciepło. <u>Właściwości:</u> odpady obojętne, nie stwarzające zagrożeń dla zdrowia ludzi i środowiska.	10	Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom

III.3.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	W hałdach, na placu żużlowym.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	W odpowiednio opisanych beczkach lub pojemnikach ze szczelnymi zamknięciami, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, umieszczonych w wannach przeciwrozlewczych w oznakowanym, zamkniętym magazynie olejów wyposażonym w szczelną posadzkę.
3.	13 03 10*	Inne oleje i ciecz stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	W odpowiednio opisanych beczkach lub pojemnikach ze szczelnymi zamknięciami, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, umieszczonych w wannach przeciwrozlewczych w oznakowanym, zamkniętym magazynie olejów wyposażonym w szczelną posadzkę.
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	W zamykanym pojemniku pod wiatą przy kotłowni na utwardzonej nawierzchni.
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	W zamykanym pojemniku lub luzem na szczelnej nawierzchni w hali kotłowni lub pod wiatą przy kotłowni.
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	W zamykanym pojemniku lub luzem na szczelnej nawierzchni w hali kotłowni lub pod wiatą przy kotłowni.
7.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	W zamykanym pojemniku pod wiatą przy kotłowni na utwardzonej nawierzchni.
8.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	W kontenerach lub luzem, w bezpośrednim sąsiedztwie prowadzenia prac remontowych i konserwacyjnych na utwardzonej nawierzchni.
9.	17 04 05	Żelazo i stal	W pojemnikach, kontenerach lub luzem, w bezpośrednim sąsiedztwie prowadzenia prac remontowych i konserwacyjnych na utwardzonej nawierzchni.
10.	17 04 07	Mieszanki metali	W pojemnikach, kontenerach lub luzem, w bezpośrednim sąsiedztwie prowadzenia prac remontowych i konserwacyjnych na utwardzonej nawierzchni.
11.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	W zamykanym pojemnikach, w bezpośrednim sąsiedztwie prowadzenia prac remontowych i konserwacyjnych na utwardzonej nawierzchni.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
12.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	W pojemnikach, w bezpośrednim sąsiedztwie prowadzenia prac remontowych i konserwacyjnych na utwardzonej nawierzchni.
13.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	W szczelnych workach z folii polietylenowej o grubości nie mniejszej niż 0,2 mm umieszczonych w pojemnikach lub kontenerach zabezpieczonych przed pyleniem w bezpośrednim sąsiedztwie prowadzenia prac remontowych i konserwacyjnych na utwardzonej nawierzchni.
14.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	W pojemnikach lub kontenerach zabezpieczonych przed pyleniem, w bezpośrednim sąsiedztwie prowadzenia prac remontowych i konserwacyjnych na utwardzonej nawierzchni.

III.3.3. Warunki gospodarowania odpadami

- III.3.3.1.** Zachowane zostaną określone w punkcie **III.3.2.** decyzji sposoby i miejsca magazynowania odpadów do czasu zebrania odpowiedniej ilości przed transportem do miejsc odzysku bądź unieszkodliwiania.
- III.3.3.2.** Zachowane zostaną określone w punkcie **III.3.1.** decyzji rodzaje wytwarzanych odpadów, ich ilości oraz sposoby dalszego gospodarowania odpadami.
- III.3.3.3.** Usuwane odpady będą zabezpieczone przed przypadkowym rozproszeniem w trakcie transportu i czynności przeładunkowych.
- III.3.3.4.** Powierzchnie komunikacyjne przy obiektach do przechowywania odpadów oraz drogi wewnętrzne będą utwardzone i utrzymywane w czystości.
- III.3.3.5.** Prowadzona będzie ewidencja wytwarzanych odpadów według wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji.
- III.3.3.6.** Wytworzone odpady będą przekazywane firmom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami, posiadającym wymagane prawem zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwienia lub posiadaczom uprawnionym do odbioru odpadów bez zezwolenia.
- III.3.3.7.** Odpady transportowane będą transportem własnym lub odbiorców odpadów posiadających wymagane prawem zezwolenia, z częstotliwością wynikającą z procesów technologicznych oraz wynikającą z zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu.
- III.3.3.8.** Przy przewozie odpadów niebezpiecznych zachowane zostaną przepisy obowiązujące w zakresie transportu towarów niebezpiecznych.
- III.3.3.9.** Odpady w postaci żużli, popiołów paleniskowych i pyłów z kotłów będą schładzane i zraszane oraz transportowane z kotłowni na plac żużlowy zabudowanym taśmociągiem.
- III.3.3.10.** Miejsca magazynowania odpadów będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz wyposażone w odpowiednią ilość sorbentów i materiałów do neutralizacji ewentualnych wycieków.
- III.3.3.11.** Oleje odpadowe będą magazynowane w szczelnych beczkach posadowionych na tacach ociekowych.
- III.3.3.12.** Eksploatowane urządzenia i pojazdy będą utrzymywane w pełnej sprawności.

III.4. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

- 1) Emisja zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego będzie ograniczana poprzez zastosowanie uszczelnień terenu, wybetonowanych powierzchni.
- 2) Wytwarzane ścieki nie będą bezpośrednio wprowadzane do wód powierzchniowych i do ziemi.
- 3) Emisja zanieczyszczeń do wód będzie ograniczona poprzez zastosowanie zamkniętych obiegów wody.
- 4) Wszystkie urządzenia związane z poborem wody i odprowadzaniem ścieków będą utrzymywane we właściwym stanie technicznym.
- 5) Wykorzystywane dla potrzeb stacji uzdatniania wody surowce w postaci kwasu solnego i ługu sodowego przechowywane będą w zbiornikach magazynowych:
 - HCl w zbiornikach dwupłaszczowych z PEHD, z czujnikiem poziomu i sondą przeciwprzeciekową połączoną z alarmem oraz pochłaniaczem oparów kwasu,
 - NaOH w zbiornikach zabudowanych na wannie zabezpieczającej.Dla zbiorników prowadzone będą książki rewizji, wraz z aktualnymi badaniami i dopuszczeniami do ruchu przez UDT.
- 6) Olej rozpałkowy przechowywany będzie w zbiorniku o pojemności 20 m³, dwupłaszczowym, beciśnieniowym i izolowanym.
- 7) Wytwarzane odpady magazynowane będą na wydzielonych placach lub w wyznaczonych pomieszczeniach magazynowych.
- 8) Odpady w postaci żużli, popiołów paleniskowych i pyłów z kotłów będą schładzane i zraszane oraz transportowane z kotłowni na plac żużlowy zabudowanym taśmociągami.
- 9) Oleje odpadowe będą magazynowane w szczelnych beczkach posadowionych na tacach ociekowych.
- 10) Miejsca magazynowania odpadów będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz wyposażone w odpowiednią ilość sorbentów i materiałów do neutralizacji ewentualnych wycieków.
- 11) Powierzchnie komunikacyjne przy obiektach do przechowywania odpadów oraz drogi wewnętrzne będą utwardzone i utrzymywane w czystości.
- 12) Odpady będą zabezpieczone przed przypadkowym rozproszeniem w trakcie transportu i czynności przeładunkowych.
- 13) Instalacje oraz urządzenia utrzymywane będą na wysokim poziomie technicznym poprzez prowadzone prace remontowe i modernizacyjne, okresowe kontrole sprawności i kontrole techniczne wszystkich urządzeń wchodzących w skład instalacji. Przestrzegane będą zasady prawidłowej eksploatacji urządzeń.
- 14) Wszelkie powstałe wycieki będą natychmiast usuwane, a ich przyczyna eliminowana.
- 15) Prowadzony będzie systematyczny nadzór przez pracowników znajdujących się na danym stanowisku w celu zapewnienia właściwej ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych poprzez codzienną obserwację i sprawdzanie czy nie doszło do wycieku z pojemników do magazynowania substancji, paliw płynnych i odpadów oraz czy znajduje się odpowiednia ilość sorbentów do neutralizacji.

IV. Ilość, stan i skład ścieków odprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych Pratt&Whitney Rzeszów S.A. będących w użytkowaniu FENICE Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku-Białej przy ul. Komorowickiej 79A

IV.1. Dopuszczalne do wprowadzania do urządzeń kanalizacyjnych ilości i stężenia ścieków

W elektrociepłowni wytwarzane są następujące rodzaje ścieków:

- ścieki przemysłowe, powstające w wyniku: pracy stacji uzdatniania wody, chłodzenia maszyn i urządzeń, remontu urządzeń (kotłów, chłodni kominowej itp.), pracy kotłów parowych,
- wody opadowe.

Ścieki przemysłowe w ilości:

Q_{\max} roczna	-	27 567,00 m ³ /rok
$Q_{\text{śr}}$ roczna	-	22 972,00 m ³ /rok
Q_{\max} dobową	-	83,00 m ³ /dobę
$Q_{\text{śr}}$ dobową	-	63,00 m ³ /dobę

Dopuszczalne stężenia ścieków wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych:

- temperatura - 35° i poniżej
- odczyn - 6,5 – 8,5 pH
- zawiesina ogólna - 35 mg/l i poniżej – w okresach bezdeszczowych
- 100 mg/l i poniżej – w okresach deszczowych
- chlorki - 1000 mgCl/l i poniżej
- żelazo ogólne - 10 mgFe/l i poniżej
- siarczany - 500 mgSO₃/l i poniżej
- ChZT_{cr} - 125 mgO₂/l i poniżej
- fenole lotne (indeks fenolowy) - 0,1 mg/l i poniżej

IV.2. Sposób i warunki wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych

IV.2.1. Ścieki należy wprowadzać do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością Pratt&Whitney Rzeszów S.A. obecnie w użytkowaniu FENICE Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku-Białej przy ul. Komorowickiej 79A. Punkt graniczny instalacji stanowi oznakowana studzienka P-1. Wylot kolektora znajduje się ok. 30 m poniżej stopnia wodnego „Rzeszów”.

IV.2.2. Zakazuje się bezpośredniego wprowadzania ścieków do wód powierzchniowych i do ziemi.

IV.2.3. Wszystkie urządzenia związane z poborem wody i odprowadzaniem ścieków objętych niniejszym pozwoleniem należy utrzymywać we właściwym stanie technicznym.

V. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w uzasadnionych technicznie sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych oraz maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się tych warunków

V.1. Emisja pyłów i gazów

V.1.1. Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji

V.1.1.1. Maksymalna dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów w warunkach odbiegających od normalnych

Warunkami odbiegającymi od normalnych będą rozruch i zatrzymanie kotła wodnego WR40-N. W przypadku kotłów parowych OR-32 nie występują warunki pracy odbiegające od normalnych.

Wielkość emisji w warunkach odbiegających od normalnych

Substancja	Wielkość emisji w warunkach odbiegających od normalnych (w trakcie rozruchu kotła WR40-N)	
	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
Dwutlenek azotu	0,2156	0,0054
Dwutlenek siarki	0,1832	0,0046
Pył ogółem	0,0366	0,0009
Pył zawieszony PM10	0,0366	0,0009
Pył zawieszony PM2,5	0,0366	0,0009
Tlenek węgla	0,0539	0,0013

V.1.2. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

V.1.2.1. Miejsce i sposób wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Emitor	Rodzaj kotła	Parametry emitora					Czas emisji [h/rok]
		Rodzaj emitora	Wysokość [m.n.p.t.]	Średnica wylotu [m]	Prędkość gazów na wylocie z emitora [m/s]	Temp. gazów na wylocie z emitora [K]	
E3	Kocioł WR40-N	otwarty	80,0	3,5	0,32	403	25

V.1.2.2. Charakterystyka techniczna urządzeń ograniczających emisję pyłów i gazów do powietrza

Emitor	Rodzaj kotła	Urządzenie oczyszczające	Typ urządzenia	Sprawność η [%]
E3	Kocioł WR40-N	Elektrofiltr	HKE 25 ELWO Pszczyna	92

V.1.2.3. Warunki charakteryzujące pracę instalacji w trakcie rozruchu i wyłączenia oraz okres funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

Warunkami odbiegającymi od normalnych będą rozruch i zatrzymanie kotła wodnego WR40-N.

- Rozruch kotła.

Okres rozruchu to czas potrzebny do osiągnięcia znamionowych parametrów pracy wszystkich urządzeń. W trakcie rozruchu instalacji będzie następować natychmiastowe lub stopniowe włączanie kolejnych urządzeń oraz rozpoczęcie poboru paliwa. Czas rozruchu kotła ze stanu zimnego wynosi około 90 minut. Uruchamianie kotła będzie następować przy użyciu dwóch palników olejowych, dwuzakresowych - każdy o regulowanej mocy cieplnej w zakresie 0,6 – 2,1 MW. Palniki nie pracują równocześnie – praca jednego blokuje pracę drugiego. W początkowej fazie palnik będzie pracować z maksymalnym zużyciem paliwa, a później zużycie paliwa spadnie do połowy. Czas rozpalenia węgla będzie wynosił około 5-10 min.

- Zatrzymanie kotła.

Okres zatrzymania to czas potrzebny do całkowitego wyłączenia wszystkich urządzeń. W tym okresie będzie następować natychmiastowe lub stopniowe wyłączenie kolejnych urządzeń w sposób zapewniający bezpieczne zakończenie zachodzących procesów. W trakcie zatrzymania będzie następować stopniowe zmniejszanie poboru paliwa aż do całkowitego wstrzymania poboru.

Czas pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych w ciągu roku nie przekroczy 25 h/rok.

V.2. Emisja hałasu

Jak w warunkach normalnej pracy instalacji.

V.3. Dopuszczalne ilości wytwarzanych odpadów

Jak w warunkach normalnej pracy instalacji.

VI. Monitorowanie procesów technologicznych i kontrola eksploatacji instalacji oraz monitoring środowiska

VI.1. Monitoring procesów technologicznych

VI.1.1. Monitoring procesów technologicznych prowadzony będzie w oparciu o comiesięczne zestawienia w zakresie:

- wielkości produkcji energii elektrycznej i ciepła,
- wielkości zużycia surowców i paliw,
- ilości stosowanych mediów (woda, energia elektryczna),
- czasu pracy dla poszczególnych kotłów, w tym czasu pracy w warunkach odbiegających od normalnych.

VI.1.2. Zastosowany system kontroli procesu technologicznego winien umożliwić stałą kontrolę i regulację parametrów poszczególnych procesów składowych umożliwiając tym samym informowanie o zbliżaniu się parametrów do stanów granicznych, co zabezpieczy instalację przed uszkodzeniem oraz ograniczy możliwość wystąpienia awarii.

VI.2. Monitoring emisji substancji do powietrza

VI.2.1. Zakres i częstotliwość pomiarów

Emitor	Rodzaj kotła	Substancja	Częstotliwość pomiarów
E2-P1	Kocioł OR-32	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Pył ogółem (w tym PM 10 i PM 2,5)	2 razy w roku*
		Rtęć	1 raz w roku
E2-P2	Kocioł OR-32	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Pył ogółem (w tym PM 10 i PM 2,5)	2 razy w roku*
		Rtęć	1 raz w roku
E2-P3	Kocioł OR-32	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Pył ogółem (w tym PM 10 i PM 2,5)	2 razy w roku*
		Rtęć	1 raz w roku
E3	Kocioł WR40-N	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Pył ogółem (w tym PM 10 i PM 2,5)	1 raz w roku**

*dla kotłów OR-32 pomiary emisji dwutlenku siarki, dwutlenku azotu oraz pyłu wykonywane będą raz w sezonie zimowym (październik-marzec) i raz w sezonie letnim (kwiecień-wrzesień),

**dla kotła WR40-N (pracującego w sezonie zimowym) pomiary emisji dwutlenku siarki, dwutlenku azotu oraz pyłu wykonywane będą raz w sezonie zimowym (październik-marzec) w okresie pracy kotła.

VI.2.2. Stanowiska do pomiaru emisji substancji do powietrza będą zamontowane na kanałach doprowadzających spaliny do emitorów.

VI.2.3. Stanowiska pomiarowe będą na bieżąco utrzymywane w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonywanie pomiarów emisji oraz zapewniającym zachowanie wymogów BHP.

VI.2.4. Pomiary będą wykonywane zgodnie z aktualnymi metodykami i normami.

VI.3. Monitoring ilości wody

VI.3.1. Prowadzony będzie monitoring ilościowy wody dostarczanej na teren instalacji, w postaci:

- pomiaru ilości wody przemysłowej dostarczanej na stację uzdatniania wody poprzez zamontowany licznik (L1),
- pomiaru ilości wody przemysłowej przeznaczonej do chłodzenia łożysk (woda rezerwowa) przez zainstalowany licznik (L2),
- pomiaru ilości wody przemysłowej przeznaczonej do chłodzenia łożysk na ciepłowni (woda rezerwowa) przez zainstalowany licznik (L3).

VI.3.2. Częstotliwość odczytów ilości pobranej wody - raz dziennie.

VI.4. Monitoring ścieków odprowadzanych do kanalizacji

VI.4.1. Ścieki przemysłowe i opadowe

- VI.4.1.1.** Ilość odprowadzanych ścieków przemysłowych określana jest na podstawie różnicy odczytów z wodomierzy mierzących ilość wody dostarczanej na teren instalacji IPPC a odczytów z wodomierzy mierzących wewnętrzny rozchód wody na terenie instalacji IPPC.
- VI.4.1.2.** Pomiar jakości odprowadzanych z terenu instalacji ścieków przemysłowych prowadzony będzie wspólnie ze ściekami deszczowymi poprzez analizy tych ścieków na wylocie z terenu elektrociepłowni. Próby ścieków do powyższych badań pobierane będą ze studzienki P₁, na kanalizacji deszczowo-przemysłowej. Pomiar ścieków powinny obejmować oznaczanie: temperatury, odczynu pH, chlorków, siarczanów, fenoli lotnych (indeks fenolowy), ChZT_{cr}, zawiesiny ogólnej, żelaza ogólnego.
- VI.4.1.3.** Częstotliwość wykonywania analiz ścieków – 2 razy do roku.

VI.5. Monitoring wytwarzanych odpadów

W elektrociepłowni prowadzona będzie ewidencja wytwarzanych i przekazanych do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów w oparciu o karty ewidencji poszczególnych rodzajów odpadów. Ewidencja prowadzona będzie zgodnie z aktualnymi przepisami w tym zakresie.

VI.6. Monitoring hałasu

- VI.6.1.** Okresowe pomiary poziomu dźwięku wykonywane będą w punktach na granicy najbliższej zabudowy dla pory dziennej i nocnej. Są to dwa punkty pomiarowe zlokalizowane na skraju zabudowy mieszkaniowej przy ul. Matuszczaka nr 8 (pkt nr 1) oraz – przy budynku Zespołu Szkół Technicznych (pkt nr 2).
- VI.6.2.** Częstotliwość pomiarów: raz na dwa lata w czasie trwania roku szkolnego:
- w przypadku zabudowy mieszkaniowej – pkt nr 1: w dziennej (godz. 6:00-22:00) i nocnej (godz. 22:00-6:00) porze doby, w miesiącach IV – VI lub IX – X.
 - w przypadku szkoły – pkt nr 2: w dziennej porze doby (godz. 8:00-16:00, tj. w godzinach trwania nauki), w miesiącach IV – VI lub IX – X.

VII. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu

Oprócz wymagań dotyczących przedkładania do właściwych organów ochrony środowiska wyników pomiarów wielkości emisji określonych przepisami prawa, podmiot będzie przekazywał Prezydentowi Miasta Rzeszowa w terminie do 31 marca danego roku sprawozdanie roczne zawierające rodzaje i ilości wytworzonych odpadów za rok poprzedni. W terminie do końca lutego każdego roku, podmiot będzie przekazywał Prezydentowi Miasta Rzeszowa dane dotyczące udziału ciepła dostarczonego do publicznej sieci ciepłowniczej w postaci gorącej wody w produkcji ciepła użytkowego wytwarzanego w kotłach OR-32, wyrażonego w procentach. Powyższe dane należy przekazać po raz pierwszy do końca lutego 2017 r., w sposób opisany w przepisach szczegółowych.

VIII. Określam metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej i sposób powiadamiania o jej wystąpieniu

Zakład nie posiada stałych czujników przeciwpożarowych na składowisku węgla. Praktyką jest wykonywanie, średnio raz na 2 lub 3 miesiące w zależności od pory roku i warunków atmosferycznych, pomiarów temperatury wewnątrz magazynowanych zwałów. Brak samozapłonów w czasie wieloletniej działalności pozwala uznać przyjęte rozwiązania kontrolne za wystarczające.

Wykorzystywane w instalacji surowce – dla potrzeb stacji uzdatniania wody – to przede wszystkim kwas solny i ług sodowy. Surowce te przechowywane są w zbiornikach magazynowych (zbiornik dwupłaszczowy z PEHD, z czujnikiem poziomu i sondą przeciwprzeciekową połączoną z alarmem oraz pochłaniaczem oparów kwasu – dla HCl oraz zbiornik zabudowany na wannie zabezpieczającej – dla NaOH). Zbiorniki posiadają książki rewizji, wraz z aktualnymi badaniami i dopuszczeniami do ruchu przez UDT.

Zbiornik oleju rozpałkowego to zbiornik o pojemności 20 m³, dwupłaszczowy, beciśnieniowy i izolowany.

IX. Zapobieganie awariom

Zapobieganie awariom realizowane jest poprzez harmonogram przeglądów urządzeń i remontów. Kotły oprócz czynności eksploatacyjnych (ogłędziny kotła w czasie pracy i na postoju, uwagi zapisywane są w książce ruchu kotła prowadzonej przez palacza i zgłaszane mistrzowi zmiany) poddawane są oględzinom podczas czyszczenia komory paleniskowej (co 1000 godz. pracy kotły parowe i co 700 godz. kotły wodne), przeglądowi przed zakończeniem sezonu grzewczego, a także badaniami pozwalającym ocenić stan techniczny.

Zasady dozoru określone są i realizowane zgodnie z przepisami UDT, kotły podlegają dozorowi stałemu, który obejmuje rewizję zewnętrzną co roku, rewizję wewnętrzną co 3 lata, próbę ciśnieniową co 6 lat.

Największe ryzyko w elektrociepłowni FENICE Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku-Białej przy ul. Komorowickiej 79A, stwarza powstanie pożaru. W obiektach elektrociepłowni, zgromadzone są środki gaśnicze, gotowe do użycia w przypadku zaistnienia pożaru.

System zabezpieczeń obejmuje:

- stałą instalację gaśniczą CO₂ podłączoną rurociągami do generatorów turbin w placówce turbin parowych,
- w każdej placówce zabezpieczenie w postaci środków gaśniczych, gotowych do użycia w przypadku zaistnienia pożaru,
- okresowe kontrole sprzętu przeciwpożarowego zgodnie z wymogami przez osoby uprawnione,
- ręczny ostrzegacz pożarowy, przy drzwiach wejściowych do budynku EC, podłączony bezpośrednio do dyspozycji Pratt&Whitney Rzeszów S.A.,
- w ramach szkoleń okresowych z dziedziny bezpieczeństwa i higieny pracy szkoleni są w zakresie postępowania w razie wypadków i sytuacji zagrożeń (pożaru, awarii).

W miejscu ogólnie dostępnym i widocznym wywieszona jest „Instrukcja przeciwpożarowa ogólna” oraz „Instrukcja postępowania na wypadek pożaru”. Zgodnie z wymogami oznakowane są drogi ewakuacji. W widocznych miejscach w różnych częściach elektrociepłowni umieszczone są plany ewakuacyjne.

Jednostka Ratowniczo-Gaśnicza Państwowej Straży Pożarnej, która znajduje się w bliskim sąsiedztwie (na terenie Pratt&Whitney Rzeszów S.A.) jest wyspecjalizowaną jednostką, która oprócz gaszenia pożarów jest wyspecjalizowana w zakresie ratownictwa chemicznego.

W przypadkach awarii urządzeń mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie środowiska należy:

Powiadomić właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej w Rzeszowie i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Rzeszowie oraz:

- 1) przekazać tym organom informacje:
 - o okolicznościach awarii,
 - o niebezpiecznych substancjach związanych z awarią umożliwiające dokonanie oceny skutków awarii dla ludzi i środowiska,
 - o podjętych działaniach ratunkowych oraz mających na celu ograniczenie skutków awarii
 - o działaniach zapobiegających jej powtarzaniu.
- 2) dokonywać stałej aktualizacji informacji, o których mowa powyżej, odpowiednio do zmiany sytuacji.

X. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Efektywność wykorzystania energii elektrycznej i cieplnej kontrolowana będzie poprzez bieżący monitoring jej zużycia i w razie wykrycia nieprawidłowości prowadzący instalację będzie podejmował działania naprawcze.

Wykonane w poprzednich latach modernizacje kotłów OR-32, wpłynęły na podniesienie efektywności cieplnej. Przeprowadzone prace polegały na:

- modernizacji rur ekranowych komory paleniskowej – rozbudowa powierzchni grzewczej,
- wymianie skrzyń powietrznych – poprawienie rozkładu powietrza pod rusztem,
- wymianie podgrzewacza wody – zastąpienie podgrzewaczy żeliwnych stalowymi,
- wymianie urządzenia odpylania spalin i wentylatorów ciągu,
- zainstalowaniu falowników na silnikach wentylatorów co przyczyniło się do poprawy efektywności wykorzystania powietrza i mocy wentylatorów,
- automatycznej regulacji poziomu wody i temperatury pary (jeden z kotłów - pozostałe kotły posiadają regulację ręczną temperatury pary).

Nowy kocioł wodny WR40-N zostanie wykonany według najnowszych dostępnych rozwiązań tak, aby wraz z urządzeniami pomocniczymi uzyskać jak największą efektywność energetyczną. Efektywność ta uzyskiwana będzie m.in. poprzez następujące rozwiązania:

- trzyciągowy układ przepływu spalin,
- zastosowanie ścian membranowych umożliwiających uzyskanie szczelności dla przepływu spalin,
- zabudowę układu gorącego podmieszania dla utrzymania odpowiedniej temperatury wlotowej do kotła,
- regulację natężenia przepływu wody przez pęczki dodatkowego podgrzewacza co pozwoli na regulację poziomu temperatury spalin na wylocie z kotła w zależności od obciążenia cieplnego,
- podgrzewanie powietrza podmuchowego w wodnych podgrzewaczach powietrza, w których czynnikiem grzejmym będzie gorąca woda pobierana z wylotu wody z kotła.

XI. Sposób postępowania po zakończeniu działalności

W okresie, na czas którego wnioskuje się o wydanie pozwolenia zintegrowanego (10 lat) nie planuje się zakończenia pracy instalacji.

XII. Termin ważności pozwolenia

XII.1. Pozwolenie jest wydane na czas nieoznaczony.

Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadkach, gdy nastąpią zmiany w najlepszych dostępnych technikach pozwalające na znaczne zmniejszenie emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy wynikać to będzie z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

- 2. Stwierdzam wygaśnięcie** pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Prezydenta Miasta Rzeszowa z dnia 19 czerwca 2006 r. znak: SR.0/071/258/2005, dla FENICE Poland Sp. z o.o., ul. Komorowicka 79A, 43-300 Bielsko Biała (REGON: 072144757, NIP: 5471838076) na prowadzenie instalacji do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW, służącej do produkcji ciepła oraz wytwarzania energii elektrycznej w Jednostce Operatywnej Podkarpacie – Rzeszów, ul. Hetmańska 120, 35-078 Rzeszów, zmienioną decyzjami Prezydenta Miasta Rzeszowa z dnia 18 listopada 2006 r. znak: SR.II-7642/6/06, z dnia 16 września 2009 r. znak: SR.VI-7669/3/09, z dnia 28 marca 2014 r. znak: SR-VI.6223.13.2013, z dnia 6 listopada 2014 r. znak: SR-VI.6223.16.2014 oraz z dnia 4 marca 2016 r. znak: SR-VI.6223.18.2015.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 21 czerwca 2018 r. znak: BIŚ/127/06/2018 (data wpływu: 29.06.2018 r.) spółka FENICE Poland Sp. z o.o., ul. Komorowicka 79A, 43-300 Bielsko Białej wystąpiła do Prezydenta Miasta Rzeszowa w sprawie wydania nowego pozwolenia zintegrowanego w celu ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia, udzielonego decyzją Prezydenta Miasta Rzeszowa z dnia 19 czerwca 2006 r. znak: SR.0/071/258/2005, zmienioną decyzją z dnia 18 listopada 2006 r. znak: SR.II-7642/6/06, decyzją z dnia 16 września 2009 r., znak: SR.VI-7669/3/09, decyzją z dnia 28 marca 2014 r. znak: SR-VI.6223.13.2013, decyzją z dnia 6 listopada 2014 r. znak: SR-VI.6223.16.2014 oraz decyzją z dnia 4 marca 2016 r. znak: SR-VI.6223.18.2015 na prowadzenie instalacji do spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MW, służącej do produkcji ciepła oraz wytwarzania energii elektrycznej w Jednostce Operatywnej Podkarpacie-Rzeszów, ul. Hetmańska 120, 35-078 Rzeszów.

Stosowna informacja o wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 441/2018.

Zgodnie z art. 217 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 799 z późn. zm.) – zwanej dalej Poś, organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może, na wniosek prowadzącego instalację, wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania. Zgodnie z art. 217

ust. 3 ustawy Poś w przedmiotowym postępowaniu, nie stosuje się przepisów art. 208, art. 210 i art. 218 tej ustawy.

Instalacja elektrociepłowni została zakwalifikowana zgodnie z pkt 1.1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169), jako instalacja do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW. W związku z powyższym, zgodnie z art. 201 ustawy Poś, dla przedmiotowej instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie § 3 ust. 1 pkt 4 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2016 r. poz. 71), instalacja zaliczana jest do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko. Tym samym, zgodnie z art. 183, w związku z art. 378 ust. 1 ustawy Poś, organem właściwym w sprawie jest Prezydent Miasta Rzeszowa.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Poś, zapis wniosku z dnia 21.06.2018 r. został przesłany w postaci elektronicznej Ministrowi Środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej. Ustalono, że stroną prowadzonego postępowania jest spółka FENICE Poland Sp. z o.o., ul. Komorowicka 79A, 43-300 Bielsko-Biała jako prowadzący instalację. Pismem z dnia 10.07.2018 r. zawiadomiono stronę o wszczęciu przedmiotowego postępowania oraz o możliwości zapoznania się z aktami zebranymi w przedmiotowej sprawie.

Zgodnie z wnioskiem, w niniejszej decyzji uwzględnione zostały warunki określone w decyzji Prezydenta Miasta Rzeszowa z dnia 19 czerwca 2006 r. znak SR.0/071/258/2005 udzielającej pozwolenia zintegrowanego EC Fenice Poland Sp. z o.o. przy ul. Hetmańskiej 120 oraz następujące decyzje zmieniające przedmiotowe pozwolenie:

- decyzja z dnia 18 listopada 2006 r. znak SR.II-7642/6/06 (wydana na wniosek prowadzącego instalację) dotyczyła zmiany nazwy prowadzącego instalację na FENICE Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku – Białej przy ul. Komorowickiej 79 A,
- decyzja z dnia 16 września 2009 r. znak: SR.VI-7669/3/09 (wydana na wniosek prowadzącego instalację) w sprawie uregulowania gospodarki odpadami,
- decyzja z dnia 28 marca 2014 r. znak: SR-VI.6223.13.2013 (wydana na wniosek prowadzącego instalację) dotyczyła likwidacji kotła parowego ERm-10p,
- decyzja z dnia 6 listopada 2014 r. znak: SR-VI.6223.16.2014 (wydana z urzędu) na podstawie art. 28 ust. 2 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw,
- decyzja z dnia 4 marca 2016 r. znak: SR-VI.6223.18.2015 (wydana na wniosek prowadzącego instalację) w związku z wyłączeniem z eksploatacji dwóch kotłów wodnych WLM-38 oraz WPG-40, planowanym uruchomieniem nowego kotła wodnego WR40-N oraz przystąpieniem do mechanizmu przejściowego przewidzianego dla zakładów zasilających sieci ciepłownicze na podstawie art. 146b ust. 1 ustawy Poś.

W ramach postępowania administracyjnego, zakończonego wydaniem decyzji z dnia 19 czerwca 2006 r. znak SR.0/071/258/2005, udzielającej pozwolenia zintegrowanego, umieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Miasta Rzeszowa oraz w miejscu lokalizacji zakładu, ogłoszenie o zamieszczeniu danych o wniosku w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego w publicznie dostępnym wykazie, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków. W terminie 21 dni od dnia umieszczenia ogłoszenia nie wniesiono żadnych uwag i nie zgłoszono zastrzeżeń do przedmiotowego wniosku. Kolejne zmiany pozwolenia nie były zakwalifikowane jako istotna zmiana instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy Poś i nie wymagały zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa, na zasadach i w trybie

określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

W niniejszym uzasadnieniu do decyzji przywołano akty prawne obowiązujące w dacie dokonania poszczególnych zmian w pozwoleniu zintegrowanym. Wynika to z faktu, że niniejsza decyzja ujednoliciła tekst wcześniej wydanych orzeczeń.

Biorąc pod uwagę, że w okresie od wydania pozwolenia zintegrowanego dokonano zmian w decyzji polegających na usunięciu lub dodaniu nowych punktów, w celu zapewnienia przejrzystości zapisów decyzji, zmieniono numerację wybranych punktów decyzji, nie zmieniając ich brzmienia.

Pozwoleniem zintegrowanym została objęta instalacja elektrociepłowni, prowadzona przez FENICE Poland Sp. z o.o. w Rzeszowie przy ul. Hetmańskiej 120. W elektrociepłowni produkowana jest energia elektryczna i ciepło, z wykorzystaniem trzech kotłów parowych OR-32 każdy o nominalnej mocy cieplnej 31,625 MW_t oraz jednego kotła wodnego WR40-N o nominalnej mocy cieplnej wynoszącej 47,06 MW_t. Kotły parowe współpracują z dwiema turbinami – produkcja energii elektrycznej i ciepła w skojarzeniu. Kocioł wodny wykorzystywany jest do produkcji ciepła - pracuje w trakcie sezonu grzewczego, gdy wymagane są wyższe parametry na wyjściu wody grzewczej. Pyły i gazy z trzech kotłów OR-32 są wprowadzane do powietrza za pośrednictwem emitora oznaczonego symbolem E2 (przewody P1, P2 i P3 we wspólnej obudowie), a pyły i gazy z kotła wodnego WR40-N są wprowadzane do powietrza poprzez emitor E3.

Całkowita nominalna moc cieplna całej instalacji spalania paliw, rozumiana jako ilość energii wprowadzanej w paliwie w jednostce wynosi 141,935 MW_t. Produkcja ciepła do 1 110 000,00 GJ/rok, a produkcja energii elektrycznej do 70 000,00 MWh/rok. Zużycie energii elektrycznej na potrzeby własne instalacji będzie wynosić ok. 20 % w stosunku do całkowitej rocznej ilości wyprodukowanej energii elektrycznej, a zużycie energii cieplnej ok. 1% w stosunku do ilości energii cieplnej produkowanej w ciągu roku.

Czas pracy kotłów OR-32 będzie wynosił 7 000 h/rok, a kotła WR40-N – 3 600 h/rok. W decyzji określono również sprawność stosowanych urządzeń odpylających.

W pozwoleniu określono, na podstawie art. 202 ust. 2 ustawy Poś, dopuszczalną wielkość emisji pyłów i gazów do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji oraz warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza. Trzy kotły OR-32, dla których ma zastosowanie pierwsza zasada łączenia, o której mowa w art. 157a ust. 2 pkt 1 ustawy Poś, zostały objęte mechanizmem derogacji „ciepłowniczej”, o której mowa w art. 146b ust. 1 ustawy Poś. W związku z powyższym w niniejszej decyzji określono standardy emisyjne, które będą obowiązywać w okresie derogacji (od dnia 01.01.2016 r. do dnia 31.12.2022 r.) oraz po okresie obowiązywania derogacji (od dnia 01.01.2023 r.), przy czym możliwość korzystania z derogacji jest uzależniona od spełniania przez instalację warunków określonych w cytowanym powyżej art. 146b ust. 1 pkt 2 i 3 ustawy Poś. W pozwoleniu określono, że od dnia 01.01.2023 r. (bądź wcześniej w przypadku niespełniania warunków derogacji „ciepłowniczej”) kotły OR-32 będą objęte standardami emisyjnymi określonymi w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. z 2014 r. poz. 1546). Dla kotła WRN-40 określono standardy emisyjne zgodnie z załącznikiem nr 6 do cyt. powyżej rozporządzenia.

W trybie art. 224 ust. 2 pkt 2 ustawy Poś ustalono maksymalną dopuszczalną roczną emisję gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza do czasu spełniania wymaganych warunków

derogacji ciepłowniczej (nie dłużej niż do dnia 31.12.2022 r.) i od czasu niespełniania wymaganych warunków derogacji „ciepłowniczej” (nie później niż od dnia 01.01.2023 r.).

Prowadzący instalację wykazał, że dotrzymane będą wymagane standardy emisyjne w zakresie emisji dwutlenku azotu, dwutlenku siarki oraz pyłu oraz, że emisja pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza ze wszystkich emitorów zakładu nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych norm jakości powietrza poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny. W szczególności wykazano, że emisja z instalacji nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu, określonych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031) oraz nie spowoduje przekroczenia wartości odniesienia określonych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87).

W związku z rozruchem i zatrzymaniem kotła wodnego WR40-N będą występować okresy pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, a w związku z tym w pozwoleniu określono maksymalną dopuszczalną wielkość emisji gazów i pyłów w warunkach odbiegających od normalnych oraz warunki charakteryzujące pracę instalacji w trakcie rozruchu i wyłączenia a także dopuszczalny czas pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

Stosownie do zapisów art. 202 ust. 4 oraz art. 188 ust. 2b ustawy Poś w pozwoleniu zintegrowanym określono rodzaje i ilości odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji z uwzględnieniem źródła powstawania oraz podstawowego składu chemicznego i właściwości odpadów. Określono również dalszy sposób gospodarowania odpadami, sposób i miejsce magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów oraz określono metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami. Wszystkie odpady wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji będą gromadzone w sposób selektywny i magazynowane w wydzielonych miejscach na terenie zakładu, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych. Następnie będą przekazywane, w zależności od rodzaju odpadu, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami lub osobom fizycznym do wykorzystania na własne potrzeby – zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami. Uznano, że sposób postępowania z odpadami jest zgodny z zasadami gospodarowania określonymi w przepisach ustawy o odpadach oraz aktów wykonawczych i nie będzie stwarzał zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi.

Wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, określono dla terenu od strony północno-zachodniej (tj. terenu ze szkołą) oraz terenu położonego od strony wschodniej (tj. terenu z zabudową mieszkaniową przy ul. Matuszczaka), a także określono rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby.

W pozwoleniu określono również ilość wykorzystywanej wody oraz ilość, stan i skład ścieków oraz warunki wprowadzania ścieków do kanalizacji zewnętrznej. Ponadto określono wielkość zużycia stosowanych paliw oraz podstawowych surowców i materiałów wykorzystywanych w instalacji.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy Poś w pozwoleniu określono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

W pozwoleniu wskazano także sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii i sposób powiadamiania o jej wystąpieniu oraz sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

Przeprowadzona przez prowadzącego instalację analiza ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko wykazała, że zastosowane w zakładzie zabezpieczenia są wystarczające i eliminują ryzyko zanieczyszczenia gleby ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, w związku z czym nie jest wymagane dla instalacji sporządzenie raportu początkowego, o którym mowa w art. 208 ust 2 pkt 4 ustawy Poś. W związku z powyższym w niniejszej decyzji nie określono wymagań, o których mowa w art. 211 ust. 6 pkt 4 ustawy Poś.

Stosownie do zapisów art. 211 ust. 6 pkt 12 ustawy Poś, nałożono na prowadzącego instalację obowiązek przekazywania do Prezydenta Miasta Rzeszowa corocznej informacji o rodzaju i ilości wytworzonych odpadów. Ponadto mając na uwadze zapisy art. 146b ust. 3 ustawy Poś w pozwoleniu wskazano, że prowadzący instalację będzie przekazywał Prezydentowi Miasta Rzeszowa do końca lutego każdego roku dane dotyczące udziału ciepła dostarczonego do publicznej sieci ciepłowniczej w postaci gorącej wody w produkcji ciepła użytkowego wytwarzanego w kotłach OR-32, wyrażonego w procentach.

W decyzji zawarto zapisy dotyczące monitoringu procesów technologicznych oraz monitoringu wielkości emisji. Sposób i zakres wykonywania pomiarów emisji do powietrza określono zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542). W oparciu o § 2 ust. 7 cyt. rozporządzenia nałożono na prowadzącego instalację obowiązek wykonywania raz do roku pomiarów emisji rtęci do powietrza, w związku z eksploatacją trzech kotłów OR-32, do których ma zastosowanie pierwsza zasada łączenia, o której mowa w art. 157a ust. 2 pkt 1 ustawy Poś.

Na obszarze miasta Rzeszowa obowiązuje „Program Ochrony Powietrza dla strefy miasto Rzeszów z uwagi na stwierdzone przekroczenie poziomów dopuszczalnych pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM2,5 wraz z Planem Działań Krótkoterminowych” stanowiący załącznik do Uchwały Nr XL/802/13 Sejmiku Województwa Podkarpackiego z dnia 29 listopada 2013 r., w związku z czym nałożono na wnioskodawcę dodatkowo obowiązek prowadzenia pomiarów emisji do powietrza pyłu zawieszonego PM10 oraz PM2,5.

Eksploatowana przez FENICE Poland Sp. z o.o. instalacja do wytwarzania energii elektrycznej i ciepła w Rzeszowie, nie jest zaliczana do zakładów o zwiększonym ryzyku lub dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej.

Oddziaływanie zakładu ma charakter wyłącznie lokalny i nie występują oddziaływania transgraniczne, w związku z czym nie określono w decyzji sposobu ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko.

Zgodnie z art. 188 ust. 1 ustawy Poś pozwolenie jest wydane na czas nieoznaczony.

W dacie wydania decyzji z dnia 4 marca 2016 r. znak: SR-VI.6223.18.2015 – stanowiącej ostatnią decyzję zmieniającą pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Prezydenta Miasta Rzeszowa z dnia 19 czerwca 2006 r. znak SR.0/071/258/2005, konkluzje BAT w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania paliw nie były opublikowane w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej. W ramach prowadzonego wówczas postępowania przeprowadzono analizę spełniania zaleceń dokumentu referencyjnego BREF: „*Reference Document on Best Available Techniques for Large Combustion Plants*”, który swoim zakresem obejmuje instalacje spalania paliw o nominalnej mocy cieplnej przekraczającej 50 MWt.

Wyniki przedmiotowej analizy przedstawiono w tabeli:

Lp.	Wytyczne BAT	Rozwiązania stosowane w instalacji
Wymagania w zakresie przeladunku, magazynowania i postępowania z paliwem		
1.	Ograniczenie pylenia z przeladunku, magazynowania i transportu węgla.	Węgiel magazynowany jest w najbliższym możliwym sąsiedztwie obiektów technologicznych, dzięki czemu skrócony jest czas transportu, co wpływa na zmniejszenie kosztów transportu (zużycia energii) oraz ograniczenie miejsc ewentualnej emisji pyłów z odkrytych elementów taśmociągów. Wszystkie urządzenia techniczne wykorzystywane w trakcie transportu węgla utrzymywane są we właściwym stanie technicznym i podlegają okresowym przeglądom.
2.	Ograniczenie zagrożenia dla wód poprzez magazynowanie węgla na szczelnej powierzchni z odpowiednim odwodnieniem, oczyszczanie odcieków z miejsc składowania węgla oraz wód opadowych przed ich odprowadzeniem.	Plac składowy węgla jest utwardzony z odpływem wody opadowej z powierzchni do kanalizacji skąd kierowana jest do oczyszczalni ścieków przemysłowych Pratt&Whitney Rzeszów S.A.
3.	Zastosowanie systemu detekcji celem zabezpieczenia przed możliwością samozapłonu oraz identyfikacji potencjalnych miejsc stwarzających takie zagrożenie.	Składowisko węgla nie jest wyposażone w stałe czujniki przeciwpożarowe. Praktyką jest wykonywanie, średnio raz na 2 lub 3 miesiące, w zależności od pory roku oraz warunków atmosferycznych, pomiarów temperatury wewnątrz magazynowanych zwalów. Brak samozapłonów w czasie wieloletniej działalności pozwala uznać przyjęte rozwiązania kontrolne za wystarczające.
Wymagania w zakresie przygotowania paliwa		
4.	Właściwe przygotowanie paliwa (mieszanie, ujednorodnianie) celem zwiększenia stabilności procesu spalania i ograniczenia skoków emisji.	Węgiel z zasobników pod własnym ciężarem będzie zsypywał się poprzez leje zsypane na ruszt i dalej podawany będzie do komór paleniskowych poszczególnych kotłów parowych. Grubość warstwy węgla na ruszcie regulowana będzie warstwownicą. Węgiel kierowany do kotła wodnego z przenośników ślimakowych zsypywany będzie do zasobnika pośredniego, a następnie do wózka rewersyjnego. Zadaniem wózka będzie

Lp.	Wytyczne BAT	Rozwiązania stosowane w instalacji
		zapobieganie rozsortowywaniu się węgla i równomierne rozproszczenie frakcji węgla na całej szerokości pokładu rusztowego.
Wymagania w zakresie technik spalania		
5.	<p>Zastosowanie jednej z poniższych technologii spalania paliw:</p> <ul style="list-style-type: none"> - kotły pyłowe, - kotły fluidalne CFBC, BFBC, PFBC, - kotły rusztowe (dla nowych zakładów preferowane w przypadku źródeł o mocach powyżej 100 MW), <p>Projekty nowe, oraz projekty modernizacji istniejących jednostek powinny zapewniać wysoką efektywność oraz rozwiązania uwzględniające pierwotne metody redukcji tlenków azotu, takie jak stopniowanie powietrza i paliwa, palniki niskoemisyjne, czy powrót spalin oraz wspierające proces, zaawansowane komputerowe systemy sterowania.</p>	<p>Na terenie zakładu będą funkcjonowały 3 kotły parowe oraz kocioł wodny. Wszystkie kotły są kotłami rusztowymi.</p> <p>W instalacji prowadzona będzie kontrola procesów spalania – w czasie wieloletniej eksploatacji ustalono optymalne techniki i procedury postępowania, pozwalające na optymalną eksploatację i utrzymanie wysokiej skuteczności spalania.</p> <p>Dla prawidłowej i bezpiecznej pracy nowy kocioł WR40-N będzie wykonany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wyposażony w wymaganą podstawową aparaturę pomiarową miejscową i zdalną.</p>
Wymagania w zakresie efektywności energetycznej		
6.	<p>Maksymalizacja efektywności energetycznej poprzez zastosowanie rozwiązań takich jak:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ograniczenie strat ciepła wynikających z niedopalenia paliwa, - maksymalizację ciśnienia i temperatury pary średniociśnieniowej oraz przegrzewanie pary, - maksymalizację spadku ciśnienia pary na turbinie, - wykorzystanie ciepła odpadowego, - ograniczenie strat ciepła z odprowadzanego żużla, - ograniczenie strat ciepła przez przewodzenie i promieniowanie poprzez zastosowanie izolacji termicznej, - minimalizację zużycia energii elektrycznej poprzez poprawę efektywności urządzeń pomocniczych, 	<p>Wykonane w poprzednich latach modernizacje kotłów OR-32, wpłynęły na podniesienie efektywności cieplnej. Przeprowadzone prace polegały na:</p> <ul style="list-style-type: none"> - modernizacji rur ekranowych komory paleniskowej – rozbudowa powierzchni grzewczej, - wymianie skrzyń powietrznych – poprawienie rozkładu powietrza pod rusztem, - wymianie podgrzewacza wody – zastąpienie podgrzewaczy żeliwnych stalowymi, - wymianie urządzenia odpylania spalin i wentylatorów ciągu, - zainstalowaniu falowników na silnikach wentylatorów co przyczyniło się do poprawy efektywności wykorzystania powietrza i mocy wentylatorów, - automatycznej regulacji poziomu wody i temperatury pary (jeden z kotłów - pozostałe

Lp.	Wytyczne BAT	Rozwiązania stosowane w instalacji
	<ul style="list-style-type: none"> - wstępne ogrzewanie wody kotłowej za pomocą pary, - poprawę geometrii łopatek turbin. 	<p>kotły posiadają regulację ręczną temperatury pary), Nowy kocioł wodny WR40-N zostanie wykonany według najnowszych dostępnych rozwiązań tak, aby wraz z urządzeniami pomocniczymi uzyskać jak największą efektywność energetyczną. Efektywność ta uzyskiwana będzie m.in. poprzez następujące rozwiązania:</p> <ul style="list-style-type: none"> - trzyciągowy układ przepływu spalin, - zastosowanie ścian membranowych umożliwiających uzyskanie szczelności dla przepływu spalin, - zabudowę układu gorącego podmieszania dla utrzymania odpowiedniej temperatury wlotowej do kotła, - regulację natężenia przepływu wody przez pęczki dodatkowego podgrzewacza co pozwoli na regulację poziomu temperatury spalin na wylocie z kotła w zależności od obciążenia cieplnego, - podgrzewanie powietrza podmuchowego w wodnych podgrzewaczach powietrza, w których czynnikiem grzejnym będzie gorąca woda pobierana z wylotu wody z kotła.
7.	<p>Referencyjne poziomy sprawności cieplnej dla instalacji kogeneracyjnej (produkującej ciepło i energię elektryczną w skojarzeniu) powinny wynosić: 75 – 90 %</p>	<p>Sprawność energetyczna brutto jednostki kogeneracji w latach 2010 – 2015 r. wynosiła powyżej 75 %.</p>
Wymagania w zakresie ograniczenia emisji		
8.	<p>Ograniczenie emisji pyłu poprzez zastosowanie efektywnych urządzeń do odpylania: elektrofiltrów oraz filtrów tkaninowych (preferowane) lub cyklonów.</p>	<p>Kotły parowe OR-32 wyposażone są w urządzenia ochrony powietrza w postaci baterii cyklonów 2xCE6x1000/0.40 dla każdego kotła. Kotły parowe OR-32 zostały objęte mechanizmem derogacyjnym na podstawie art. 146b ustawy Poś obowiązującym do dnia 31.12.2022 r. Od dnia niespełniania warunków ww. derogacji, nie później niż od dnia 01.01.2023 r. kotły OR-32 będą spełniały standardy emisji pyłów określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów</p>

Lp.	Wytyczne BAT	Rozwiązania stosowane w instalacji
		<p>emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1546).</p> <p>Nowy kocioł wodny WR40-N będzie podłączony do istniejącego urządzenia ochrony powietrza tj. elektrofiltru HKE 25 ELWO, w którym gwarantowana przez producenta wielkość emisji pyłów nie przekroczy 100 mg/Nm³. Nowy kocioł będzie spełniał zatem standardy emisji pyłów na poziomach określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. z 2014 r. poz. 1546).</p>
9.	Ograniczenie emisji metali ciężkich poprzez stosowanie wysokosprawnych elektrofiltrów lub filtrów tkaninowych (preferowane) o wysokiej skuteczności odpylania.	Ograniczanie emisji metali ciężkich zachodzi poprzez stosowanie urządzeń odpylających na kotłach (baterii cyklonów i elektrofiltru).
10.	Ograniczenie emisji dwutlenku siarki poprzez stosowanie paliwa o niskiej zawartości siarki oraz zastosowanie technik odsiarczania spalin	<p>Podstawowym działaniem ograniczającym emisję dwutlenku siarki z instalacji jest stosowanie węgla o niskiej zawartości siarki. Kotły parowe OR-32 zostały objęte mechanizmem derogacyjnym na podstawie art. 146b ustawy Poś obowiązującym do dnia 31.12.2022 r. Od dnia niespełniania warunków ww. derogacji, nie później niż od dnia 01.01.2023 r. kotły OR-32 będą spełniały standardy emisji dwutlenku siarki określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1546).</p> <p>W przypadku nowego kotła wodnego WR40-N, stężenie dwutlenku siarki w spalinach za kotłem będzie na poziomie niższym niż 1300 mg/Nm³. Nowy kocioł będzie spełniał zatem standardy emisji dwutlenku siarki na poziomach</p>

Lp.	Wytyczne BAT	Rozwiązania stosowane w instalacji
		określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1546).
11.	Ograniczenie emisji tlenków azotu poprzez stosowanie kombinacji pierwotnych i wtórnych metod odazotowania.	<p>Podstawowym działaniem ograniczającym emisję tlenków azotu jest stała kontrola temperatury spalania oraz współczynnika nadmiaru powietrza. Jak pokazują wyniki przeprowadzonych pomiarów, stężenia dwutlenku azotu emitowane z kotłów parowych były na poziomach niższych niż określone w standardzie emisyjnym.</p> <p>Kotły parowe OR-32 zostały objęte mechanizmem derogacyjnym na podstawie art. 146b ustawy Poś obowiązującym do dnia 31.12.2022 r. Od dnia niespełniania warunków ww. derogacji, nie później niż od dnia 01.01.2023 r. kotły OR-32 będą spełniały standardy emisji dwutlenku azotu określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1546).</p> <p>W przypadku nowego kotła wodnego WR40-N, stężenie dwutlenku azotu w spalinach za kotłem będzie na poziomie niższym niż 400 mg/Nm³. Nowy kocioł będzie spełniał zatem standardy emisji dwutlenku azotu na poziomach określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. z 2014 r. poz. 1546).</p>

Lp.	Wytyczne BAT	Rozwiązania stosowane w instalacji
Wymagania w zakresie gospodarki odpadami		
12.	Poddawanie odpadów w pierwszej kolejności odzyskowi i unieszkodliwianiu, a w ostatniej kolejności składowanie odpadów na składowisku	Zakład prowadzi minimalizację ilości powstających odpadów paleniskowych poprzez stosowanie paliwa o stałej, wysokiej jakości oraz ustalenie najkorzystniejszych warunków spalania. Odpady wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji będą magazynowane w warunkach uniemożliwiających ich negatywne oddziaływanie na środowisko, a następnie będą przekazywane uprawnionym podmiotom. Odpady będą w pierwszej kolejności przekazywane do odzysku, a jeżeli z przyczyn technologicznych jest on niemożliwy lub nie jest uzasadniony z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych, odpady będą przekazywane do unieszkodliwiania w sposób zgodny z wymaganiami ochrony środowiska.

Przeprowadzona analiza wykazała, że instalacja spełnia wymogi zawarte w dokumentach referencyjnych.

W dniu 17.08.2017 r. w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej została opublikowana decyzja wykonawcza komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. W związku z powyższym, organ przeprowadził, na podstawie art. 215 ustawy Poś, analizę warunków pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją z dnia 19 czerwca 2006 r. znak: SR.0/071/258/2005, zmienioną decyzją z dnia 18 listopada 2006 r. znak: SR.II-7642/6/06, decyzją z dnia 16 września 2009 r. znak: SR.VI-7669/3/09, decyzją z dnia 28 marca 2014 r. znak: SR-VI.6223.13.2013, decyzją z dnia 6 listopada 2014 r. znak: SR-VI.6223.16.2014 oraz decyzją z dnia 4 marca 2016 r. znak: SR-VI.6223.18.2015 na prowadzenie instalacji do spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MW, służącej do produkcji ciepła oraz wytwarzania energii elektrycznej w Jednostce Operatywnej Podkarpacie-Rzeszów, ul. Hetmańska 120, 35-078 Rzeszów. Analizą objęto instalację energetycznego spalania paliw w postaci trzech kotłów parowych typ OR-32. W wyniku przeprowadzonej analizy stwierdzono konieczność dostosowania instalacji do ww. konkluzji BAT. W związku z powyższym organ pismem z dnia 23.02.2018 r. znak: SR-VI.6223.38.2017 wezwał FENICE Poland Sp. z o.o. do wystąpienia z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w terminie roku od dnia otrzymania wezwania, określając zakres tego wniosku mający związek ze zmianami wynikającymi z dokonanej analizy. Biorąc pod uwagę, że instalacja trzech kotłów OR-32 korzysta z odstępstwa dla zakładów zasilających sieci ciepłownicze na podstawie art. 146b ustawy Poś, prowadzący instalację ma obowiązek dostosowania instalacji do wymagań ww. konkluzji BAT w terminie najpóźniej do dnia 31.12.2022 r.

Spółka FENICE Poland Sp. z o.o. posiada wdrożony i certyfikowany zintegrowany system zarządzania jakością, oparty na normie EN ISO 9001, system zarządzania środowiskiem EN ISO 14001 oraz system zarządzania BHP PN-N 18001.

Przyjęte w instalacji rozwiązania umożliwiają dotrzymanie standardów emisyjnych i standardów jakości środowiska wymaganych przepisami ustawy Poś, wobec czego można stwierdzić, że działalność instalacji nie powoduje ponadnormatywnego oddziaływania na środowisko jako całość.

Organ uznał, że zostały spełnione wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego oraz nie zachodzą przesłanki przemawiające za odmową wydania decyzji. Jednocześnie zgodnie z art. 217 ust. 2 pkt 2 ustawy Poś, wydając nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia, organ stwierdza wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Rzeszowie, ul. Grunwaldzka 15 za pośrednictwem Prezydenta Miasta Rzeszowa, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie wnosi się w dwóch egzemplarzach.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Prezydenta Miasta Rzeszowa. Z dniem doręczenia Prezydentowi Miasta Rzeszowa oświadczenia strony o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Naruszenie przez prowadzącego instalację warunków niniejszej decyzji, przepisów ustawy Prawo Ochrony Środowiska lub ustawy o odpadach może skutkować podjęciem wobec strony czynności określonych w art. 195 ustawy Poś.

Niniejsze pozwolenie nie zwalnia strony z posiadania innych decyzji, wydawanych na podstawie odrębnych przepisów lub dopełnienia innych obowiązków wymaganych przepisami prawa.

Opłata skarbową w kwocie 10,00 zł
za wydanie decyzji została uiszczona
w dniu 25.06.2018 r. na rachunek
Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423

PREZYDENT MIASTA RZESZOWA

Z up. PREZYDENTA MIASTA RZESZOWA

Malgorzata Wojnowska
Malgorzata Wojnowska
DYREKTOR WYDZIAŁU
Ochrony Środowiska i Rolnictwa
Urzedu Miasta Rzeszowa

NINIEJSZA DECYZJA JEST OSTATECZNA. PREZYDENTA MIASTA RZESZOWA

z dniem 08.10.2018r. *Malgorzata Wojnowska*

Malgorzata Wojnowska
DYREKTOR WYDZIAŁU
Ochrony Środowiska i Rolnictwa
Urzedu Miasta Rzeszowa

Otrzymują:

1. FENICE Poland Sp. z o.o., ul. Komorowicka 79A, 43-300 Bielsko-Biała
2. SR-VI. a/a

Do wiadomości:

1. FENICE Poland Sp. z o.o. – Jednostka Operatywna Podkarpacie-Rzeszów
ul. Hetmańska 120, 35-078 Rzeszów

SR-VI.6223.15.2018

37

08.10.2018r.

